

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE LE VARIAZIONI PATRIMONIALI E REDDITUALI
DEL COMPONENTE**

DELLA GIUNTA NAZIONALE DEL CONI

(art.14 c. 1 lett.d,e,f del d.lgs 33/13)

Il sottoscritto Fabio Sturani,

DICHIARA CHE

nessuna variazione è intervenuta alla precedente dichiarazione patrimoniale e reddituale presentata e pubblicata sul sito istituzionale ai sensi dell'art.14 c. 1 lett. d,e,f del d.lgs 33/13.

Sul mio onore affermo che tale dichiarazione corrisponde al vero.